MARIANO entre hojas

Plantillas A4 / escala 1:1 / unidades mm

PROYECTO NUEVO: no es una plantilla recuperada del libro de 1986.

Contrachapado nominal de 4 mm. Medir el espesor real antes de cortar.

Imprimir al 100 % / tamano real. Desactivar ajustar y reducir paginas.

Comprobar la barra de 50 mm con una regla. Si no coincide, no usar.

Mosaico: solape de 10 mm. Alinear contornos y cruces azules.

Recortar el margen de una hoja y superponerla sobre su vecina.

Negro: contornos de corte. Azul: registro y notas; no cortar por ellos.

Cortar dejando margen para lijar hasta la linea nominal.

No hay compensacion de sierra, laser ni fresa en los archivos.

Despiece geometricamente revisado. Prototipo fisico pendiente.

Los STL de paneles representan piezas de madera, no una recomendacion de fabricar el objeto completo mediante impresion 3D.

Piezas / medidas de envolvente / cantidad

NOMBRE_HOJAS-P01 Nombre y rama continuos 220 x 43.1851 x 4 mm x1

NOMBRE_HOJAS-P02 Pie desmontable 60 x 24 x 4 mm x2



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar

NOMBRE_HOJAS-P01 - Nombre y rama continuos - x1

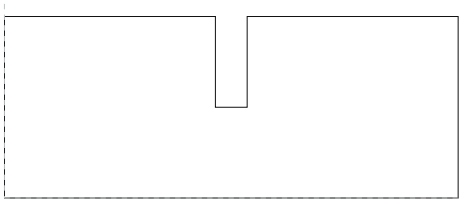
220 x 43.1851 x 4 mm / girada 90 grados | columna 1/1, fila 1/1 desde abajo | hoja 2



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar

NOMBRE_HOJAS-P02 - Pie desmontable - x2

60 x 24 x 4 mm | columna 1/1, fila 1/1 desde abajo | hoja 3



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar