Reloj de sobremesa calado

Plantillas A4 / escala 1:1 / unidades mm

PROYECTO NUEVO: no es una plantilla recuperada del libro de 1986.
Contrachapado nominal de 4 mm. Medir el espesor real antes de cortar.
Imprimir al 100 % / tamano real. Desactivar ajustar y reducir paginas.
Comprobar la barra de 50 mm con una regla. Si no coincide, no usar.
Mosaico: solape de 10 mm. Alinear contornos y cruces azules.
Recortar el margen de una hoja y superponerla sobre su vecina.
Negro: contornos de corte. Azul: registro y notas; no cortar por ellos.
Cortar dejando margen para lijar hasta la linea nominal.
No hay compensacion de sierra, laser ni fresa en los archivos.
Despiece geometricamente revisado. Prototipo fisico pendiente.
Los STL de paneles representan piezas de madera, no una
recomendacion de fabricar el objeto completo mediante impresion 3D.

Piezas / medidas de envolvente / cantidad

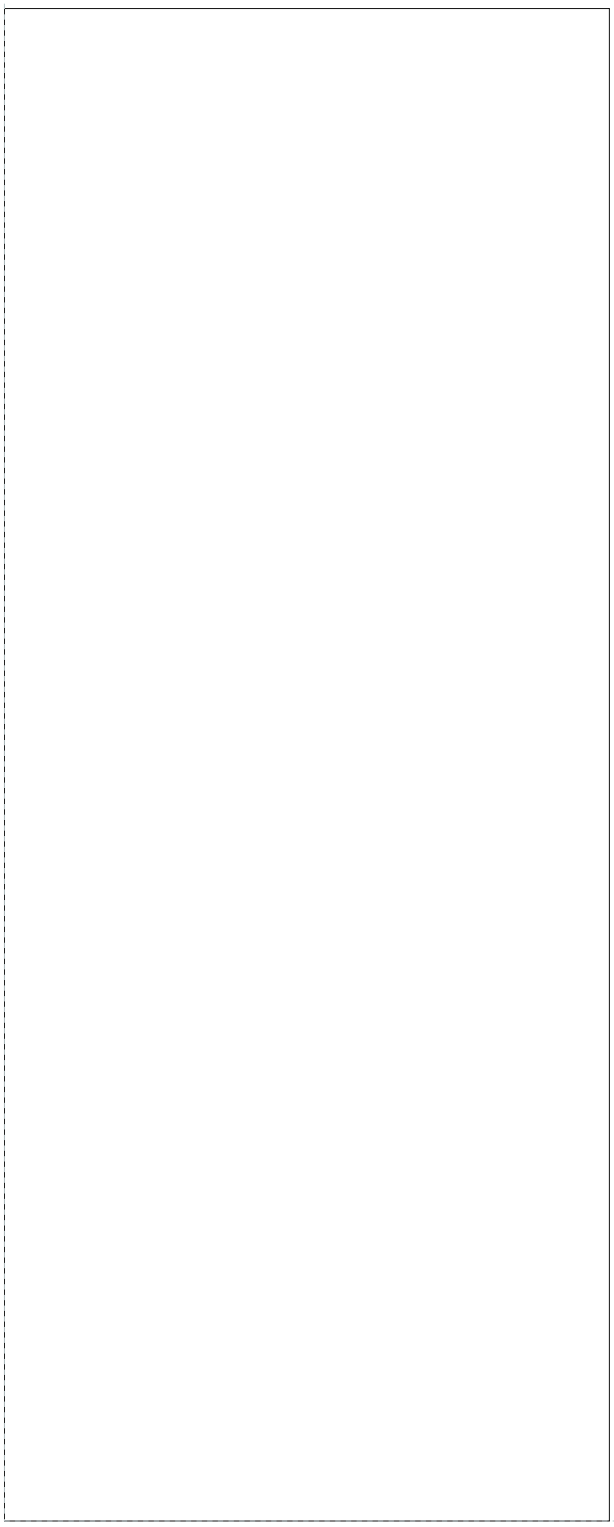
RELOJ_SOBREMESA-P01 Base 200 x 80 x 4 mm x1
RELOJ_SOBREMESA-P02 Frente ornamental y esfera 160 x 200 x 4 mm x1
RELOJ_SOBREMESA-P03 Cartela posterior 32 x 65 x 4 mm x2



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar

RELOJ_SOBREMESA-P01 - Base - x1

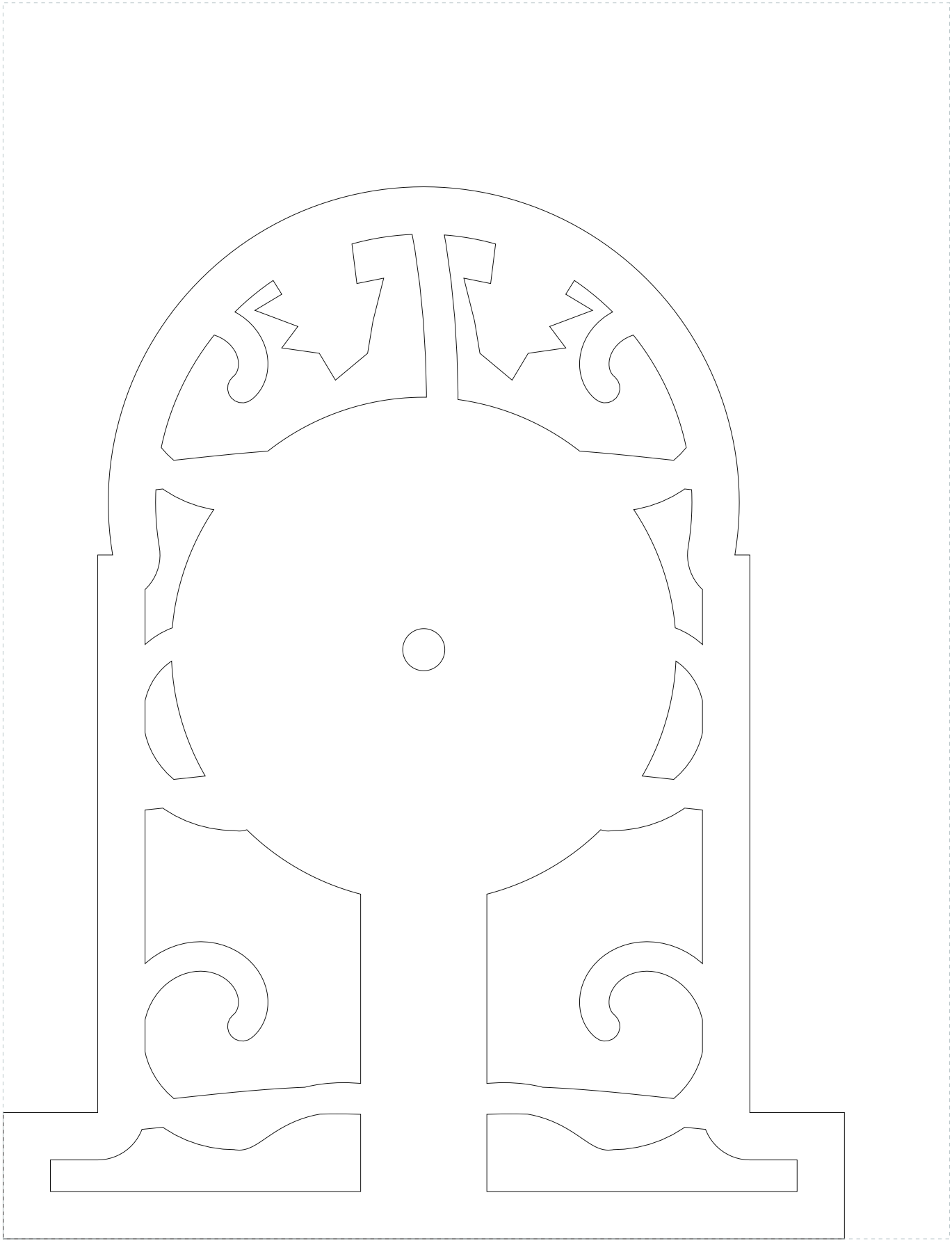
200 x 80 x 4 mm / girada 90 grados | columna 1/1, fila 1/1 desde abajo | hoja 2



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar

RELOJ_SOBREMESA-P02 - Frente ornamental y esfera - x1

160 x 200 x 4 mm | columna 1/1, fila 1/1 desde abajo | hoja 3



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar

RELOJ_SOBREMESA-P03 - Cartela posterior - x2

32 x 65 x 4 mm | columna 1/1, fila 1/1 desde abajo | hoja 4



50 mm - medir con regla; imprimir al 100 %, sin ajustar